

## Sicherheitsregeln bei Tellerschleifmaschinen:

Ein Elektromotor treibt einen Metallteller an. Auf dem Teller ist eine \_\_\_\_\_ aufgeklebt oder mit Klettsystem befestigt.

Je nach Tellerdurchmesser beträgt die \_\_\_\_\_ 1000 -2500 U/min.

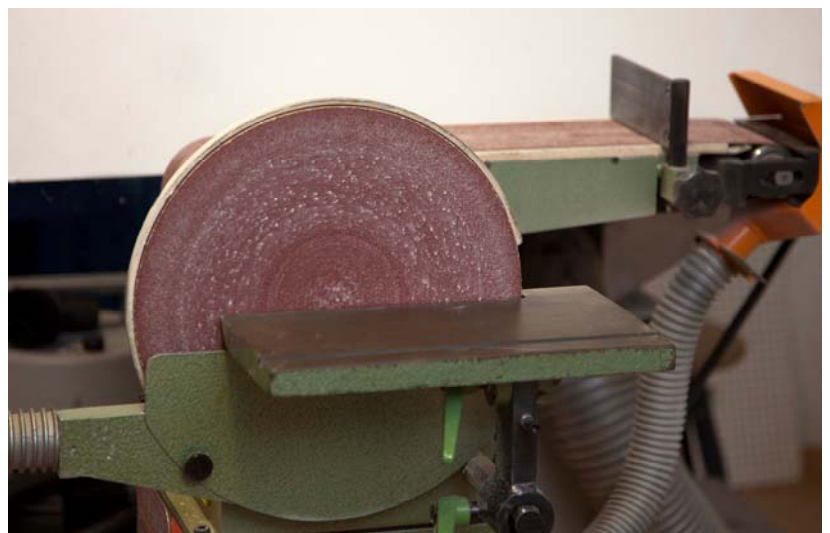
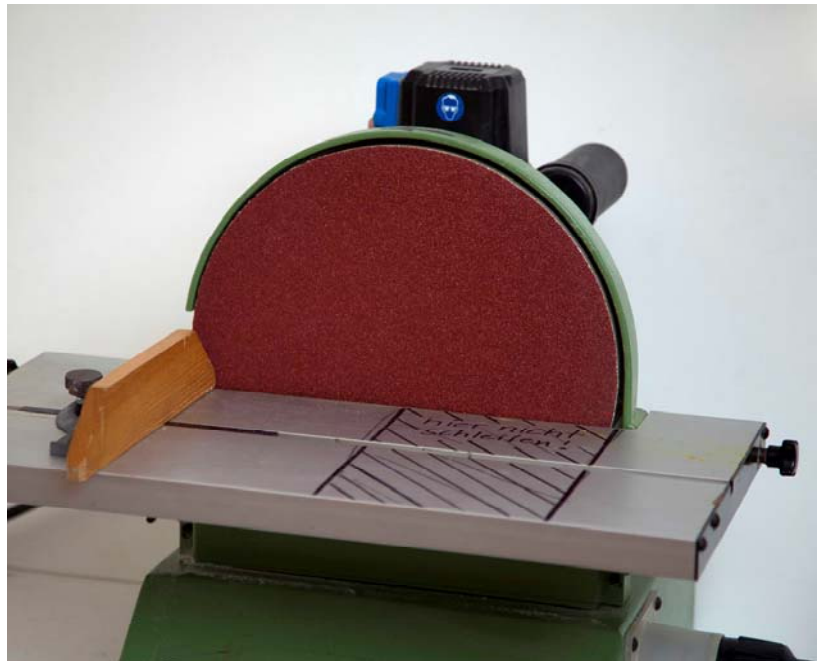
Zur Auflage des Werkstücks dient ein verstellbarer Tisch. Der Abstand zwischen Schleifscheibe und Auflagetisch darf nicht größer als \_\_\_\_\_ sein! (Kontrolle vor dem Einschalten der Maschine!)

**Tellerschleifmaschinen haben oft unterschiedliche Drehrichtungen, daher immer die \_\_\_\_\_ der jeweiligen Maschine beachten !!!**

**Aufgabe:** Zeichne die Drehrichtung der Tellerschleifmaschinen mit einem Pfeil ein!

### Beim Arbeiten mit der Tellerschleifmaschine muss außerdem beachtet werden:

1. Es arbeitet immer nur eine \_\_\_\_\_ an der Maschine!
2. Wie bei Bohren verwenden wir eine \_\_\_\_\_!
3. Lange Haare \_\_\_\_\_.
4. Vor dem Schleifen kontrollieren wir, ob der Tisch im rechten Winkel zur \_\_\_\_\_ steht. Zur Kontrolle verwenden wir einen \_\_\_\_\_!
5. **Drehrichtung beachten**, d.h. immer so arbeiten dass das Werkstück \_\_\_\_\_ zum Auflagetisch gedrückt wird.
6. **Absaugung einschalten**, um den Schleifstaub abzusaugen. Schieber am Absaugrohr \_\_\_\_\_! (Alle anderen Schieber schließen)
7. **Jetzt erst die Maschine einschalten, nachdem alle \_\_\_\_\_ getroffen sind:**
8. **Achtung beim Anschalten:** Bei Kombigeräten läuft meist auch der \_\_\_\_\_ mit!
9. Beim Festhalten des Werkstücks achten wir, dass die \_\_\_\_\_ immer genügend **Abstand** zur Schleifscheibe haben, mindestens \_\_\_\_\_!
10. Sehr kleine Teile dürfen daher nicht an der Tellerschleifmaschine \_\_\_\_\_ werden
11. Werkstück mit nur mit leichtem \_\_\_\_\_ an die Schleifscheibe drücken!



Ergänze mit:

Schleifscheibe, Druck, zusammenbinden, Person, Drehrichtung, Finger, bearbeitet, Schutzbrille, 50 mm, Vorkehrungen, öffnen, nach unten, Drehzahl, Anschlagwinkel, Bandschleifer, Schleifpapierscheibe, 2 mm