

Sägen von Metallen

Ergänze den Text mit folgenden Begriffen:

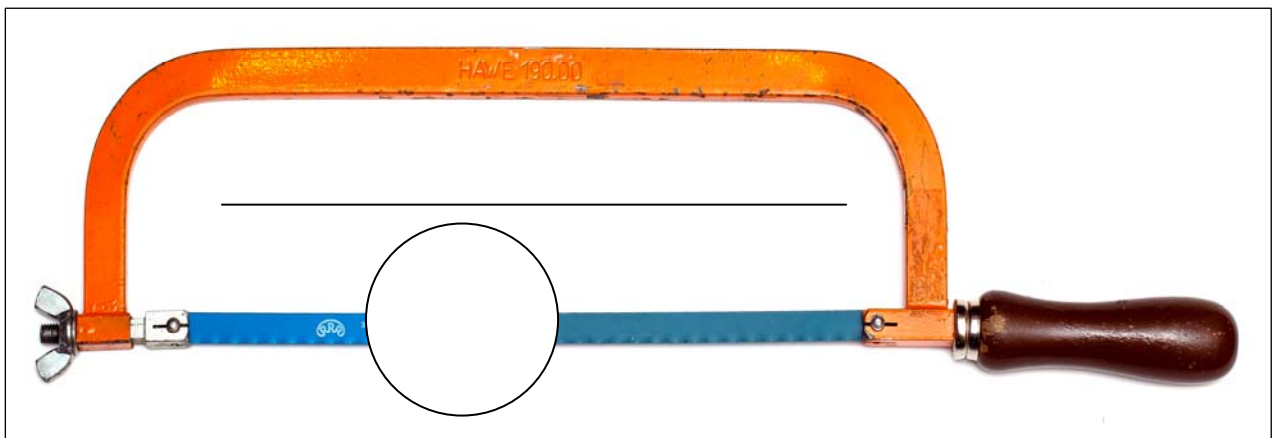
"Stoß", "Laubsäge", "Rohre", "wegzeigen", "Profile", "Metallbügelsäge", "Rundstäbe", "Puksäge", "Flachstahl", "weggedrückt", "gewellt",

Halbzeuge wie _____ , _____ , _____ und _____ längen wir mit der **Säge** ab



Für die unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben wählen wir die entsprechende **Metallsäge** aus:

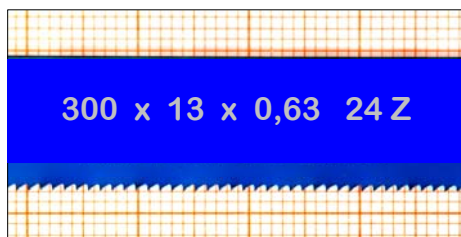
- Feine und gerade Schnitte gelangen am besten mit der _____.
- Für kleinere Querschnitte eignet sich auch die _____ mit Metallsägeblatt.
- Für Rundungen und Ausschnitte in Blechen verwenden wir die _____ mit sehr feinem Metallsägeblatt.



Die Metallbügelsäge arbeitet auf _____ , d. h. sie wird vom Körper _____ . Daher wird das Sägeblatt so eingespannt, dass die Zähne vom Griff _____ !



Folgende Angaben sind bei Metallsägeblättern wichtig:



300 = _____

13 = _____

0,63 = _____

24 Z = _____

Sägeblätter für Bügelsägen gibt es mit 18, 24 und 32 Sägezähnen: _____

Achtung: Beim Sägen erhalten wir oft **sehr scharfe Kanten!** Um Verletzungen zu vermeiden, müssen diese Schnittkanten unbedingt mit der Feile _____ werden, bevor man weiter arbeitet.